



HP Látex: três principais benefícios ambientais na comparação com ecossolventes



Joan Perez Pericot

Diretor de marketing mundial, Divisão HP Látex
Janeiro de 2016

Quer você esteja preocupado com regulamentações, ou se seus clientes estiverem ficando mais preocupados com a ecologia, ou simplesmente se você se preocupa com seus operadores, pode estar interessado em saber mais sobre as principais vantagens ambientais da HP Látex em relação à tecnologia de ecossolvente.

Eu as resumi em três principais pilares de sustentabilidade: saúde, economia e meio ambiente.

ARGUMENTO

1

Sobre saúde

Sejamos claros: tintas ecossolventes (a propósito, "eco" vem de econômico, não de ecológico) são feitas de um veículo solvente por definição, que pode ser nocivo e precisa evaporar além de ser cuidadosamente controlado. Embora tenhamos visto uma melhoria no odor das tintas ecossolventes, isso não significa que estão mais seguras. Na verdade, elas ainda carregam os logotipos de "produtos perigosos" nos cartuchos, indicando o risco de problemas de saúde para qualquer pessoa exposta a elas.



Em contrapartida, as tintas HP Látex são à base de água, o que significa que o principal veículo é água em vez de solvente. Alguns concorrentes afirmam que as tintas látex contêm solventes, com o objetivo de criar confusão. Com certeza, a tinta não é feita simplesmente de pigmentos dissolvidos em água (caso contrário você estaria fazendo tinta em casa!). Na verdade, as tintas HP Látex são fórmulas muito sofisticadas, contendo muitos outros componentes como umectantes, que garantem que a cabeça de impressão continue úmida, surfactantes, que permitem que a tinta tenha uma melhor adesão a substratos não revestidos, ou o agente contra arranhões que protege a impressão uma vez que esteja curada, mas nenhum desses componentes é nocivo nas quantidades que usamos na tinta ou para imprimir.

Mas não se preocupe, você não precisa ser químico — a HP leva isso muito a sério. O mundo das regulamentações está evoluindo constantemente e tornando-se mais complexo, é por isso que na HP temos especialistas em meio ambiente, saúde e segurança internos e externos, e um programa Design for Environment que hoje desenvolve ativamente nossas tintas para que estejam em conformidade com regulamentações que não foram nem escritas ainda (link para GSE [aqui](#)). Como Nils Miller — Ph. D. e especialista em tecnologia ambiental da HP — diz, "podemos fazer isso porque acompanhamos a Science of Safety (Ciência da segurança)".

Então, se você tiver alguma dúvida sobre as tintas, simplesmente olhe as etiquetas nos cartuchos para ver se uma tinta é nociva ou não.

ARGUMENTO

2

Sobre economia e consumo de energia

Embora todos se preocupem com o meio ambiente, o fato é que ninguém realmente está disposto a pagar mais por uma impressão sustentável. Então, quando se trata de usar tecnologias com mais consciência ambiental como a HP Látex, precisamos ter certeza de que isso não custa nenhum centavo a mais para produzir.

Recentemente, temos visto muitas afirmações de nossos concorrentes relacionadas ao custo de energia das impressoras HP Látex, então vou me aprofundar sobre isso.

A energia é um assunto sério — todos estamos procurando maneiras de tornar a impressão mais sustentável, e o consumo de energia faz parte do impacto ambiental da impressora. E sim, precisamos de calor (e de 220 V) para curar tintas látex. O que nossos concorrentes não dizem é que, com cada geração de impressoras HP Látex, reduzimos pela metade a energia necessária para curar a tinta, até o ponto de isso deixar de ser um problema. As impressoras ecossolventes também precisam de calor para secar as impressões e, com frequência, precisam de calor adicional ou acessórios de ventilação especiais para obter as velocidades de impressão mais rápidas que reivindicam. Curiosamente, a diferença típica de custo de energia entre a HP Látex série 300 e uma impressora ecossolvente de desempenho semelhante será de cerca de US\$ 7,5 por mês (usando dados dos EUA) — uma quantia insignificante para ser sincero. Clique [aqui](#) para obter mais informações sobre a comparação do consumo de energia.

Considere também que nossa tecnologia HP Látex é semelhante à impressora de sua casa ou seu escritório — você pode colocá-la em espera ou desligá-la completamente quando estiver fora (à noite, nos finais de semana...). Isso pode compensar e até mesmo anular as supostas vantagens energéticas das impressoras ecossolventes, que recebem a recomendação de serem deixadas ligadas o tempo todo para evitar que as cabeças de impressão sejam obstruídas. Para apoiar nossa afirmação, nossa HP Látex série 300 foi novamente certificada para os últimos padrões dos requisitos Energy Star e EPEAT Bronze, enquanto a maioria das impressoras ecossolventes não foi.



Então, não fique confuso com alegações de custo e energia: nossas melhorias contínuas transformaram em irrisórias as argumentações de consumo de energia contra a HP Látex série 300.

Sobre certificações ambientais

Esse é um assunto muito amplo — o mundo das certificações. A única coisa que posso dizer aqui é que você precisa observar quais são relevantes para seus clientes e suas aplicações. Na HP, fazemos um esforço constante para obter as certificações e aprovações regulamentares necessárias para cada aplicação de mercado, para ajudar os clientes a serem bem-sucedidos.

Um ponto importante para ser esclarecido é que nem todas as certificações referem-se às mesmas coisas. Há certificações como CE ou Energy Star que se referem à impressora. Há outras como UL ou Eco Mark que se referem às tintas e cartuchos. Outras, como FSC ou PEFC, referem-se aos substratos. Outras, como AGBB ou LEED, referem-se à própria impressão. E outras, como a UL Greenguard, referem-se a várias coisas, neste caso a tinta, o substrato ou a impressão acabada. Então, se você imagina como as tintas ecossolventes obtêm certificações como GREENGUARD, é simplesmente porque essas certificações são relacionadas à impressão acabada e desgaseificada, e não às tintas ou à própria impressora.

Para ajudar nossos clientes a percorrer este mundo complexo de nomes e logotipos, fizemos um mapa abrangente das certificações da HP Látex 300 que pode ser visto abaixo.

Veja as credenciais ambientais específicas da HP Látex 360 [aqui](#).



Fonte do logotipo: Copyright European Chemicals Agency.



Eco Mark Certification Number 14142007



Certificado pelo escritório do Eco Mark da Japan Environment Association.



Código de licença da marca comercial FSC®-C017543 da HP. Código de licença da marca comercial PEFC™/29-31-198 da HP. Nem todos os produtos com certificação FSC® ou PEFC™ estão disponíveis em todas as regiões.



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Saiba mais em [General Environmental certifications and ecolabels overview](#) (Visão geral de selos ecológicos e certificações ambientais).

Finalmente, vou dizer algumas palavras sobre VOCs, já que há uma certa confusão no mercado e muitas certificações são relacionadas a isso. VOCs referem-se a compostos orgânicos voláteis e são rigorosamente regulamentados, já que têm um impacto na qualidade do ar. E como acontece com as tintas, o ponto principal é se são nocivos ou não. Se você usa perfume todas as manhãs, está emitindo VOCs — mas não se preocupe, eles não são nocivos. As impressoras HP Látex realmente emitem um baixo nível de VOCs (não perfume, é claro), mas o mais importante é que emitem nível ZERO de VOCs nocivos (também conhecidos como HAPs — poluentes de ar prejudiciais).

Seguindo as recomendações de preparação do local das impressoras HP Látex, a temperatura, vapor de água emitido e VOCs não nocivos são mantidos dentro de níveis de conforto agradáveis.

Uma última coisa...

Vou encerrar esta publicação dizendo que acredito firmemente que o futuro da impressão a jato de tinta será com tintas à base de água. Estamos contentes por ver que o mundo da impressão está mudando para soluções mais sustentáveis e que todos os fabricantes de tintas que desejam ser relevantes no futuro estão trabalhando em algum tipo de tecnologia de tinta à base de água — eles podem chamá-la de látex, resina ou outros nomes, mas essa é a direção.

O setor da pintura fez a mudança muitos anos atrás; no setor da impressão de grandes formatos, as tintas solventes têm sido uma grande tecnologia nos últimos 20 anos, mas o mundo evoluiu. Iniciamos essa transformação e estamos totalmente comprometidos para continuarmos a liderar o desenvolvimento da tecnologia Látex e do portfólio de látex para finalmente substituímos todas as tintas solventes.

Precisa de mais informações?

Você pode obter mais informações sobre as considerações ambientais e a composição de tintas ecossolventes versus HP Látex na folha de dados de segurança do fabricante (MSDS), que todos os fabricantes de tintas são legalmente obrigados a publicar (Consulte a MSDS da HP [aqui](#)). Na verdade, fizemos uma comparação há algum tempo que pode ser encontrada [aqui](#).

Se você for uma empresa de impressão e quiser saber sobre os principais fatos que influenciam a impressão de maneira mais sustentável e como auxiliar e comunicar seus esforços de sustentabilidade e as vantagens a seus clientes, faça o treinamento HP Ecosolutions e obtenha a certificação da HP. Encontre o link [aqui](#).

Para qualquer dúvida que possa ter, convidamos você a se juntar a nossa comunidade de usuários de látex inscrevendo-se no [HP Latex Knowledge Center](#).

Obrigado por ler até aqui, e como sempre espero que você tenha achado esta publicação interessante.

Saiba mais hp.com/communities/HPLatex